

**ПОРЯДОК ДЕННИЙ**  
засідання Вченої ради  
Національного інституту стратегічних досліджень  
**13 червня 2018 р., протокол № 4, початок об 11.00**

**1. Про підготовку Аналітичної доповіді до Щорічного Послання Президента України до Верховної Ради України "Про внутрішнє та зовнішнє становище України в 2018 році"**

*Доповідачі: Горбулін В.П. – директор Інституту,  
Власюк О.С. – перший заступник директора.*

**2. Про формування тематики НДР 2019-2021 рр.**

*Доповідачі: Власюк О.С. – перший заступник директора,  
Ясинська А.М. – завідувач науково-організаційного відділу.*

**3. Про формування бюджетного запиту на 2019-2021 рр.**

*Доповідачі: Власюк О.С. – перший заступник директора,  
Ясинська А.М. – завідувач науково-організаційного відділу.*

**4. Про рекомендацію до друку монографії Власюка Т.О.**

**«Зовнішньоторговельна безпека України: тенденції, виклики та напрями забезпечення»**

*Доповідачі: Власюк Т.О. – докторант Інституту, автор монографії;  
Шаров О.М. – доктор економічних наук, професор, рецензент монографії.*

**5. Про рекомендацію до друку монографії Гудзоватої О.О.**

**«Грошово-кредитна політика в системі забезпечення фінансової безпеки України: теоретико-методологічні засади та напрями реалізації»**

*Доповідачі: Гудзовата О.О., докторант Інституту – автор монографії;  
Шемаєва Л.Г., доктор економічних наук, професор, рецензент монографії.*

**6. Поточні питання підготовки наукових кадрів**

**6.1. Про Перспективний план прийому до аспірантури і докторантури на 2018-2021 рр.**

*Доповідачі: Савченко С.В. – завідувач сектору підготовки докторів філософії та докторантів.*

**6.2. Про затвердження вартості підготовки аспірантів і докторантів у Інституті поза державним замовленням у 2018 р.**

*Доповідач: Самофал Г.М. – завідувач планово-економічного відділу.*

**6.3. Про переривання підготовки в докторантурі Інституту**

*Доповідач: Савченко С.В. – завідувач сектору підготовки докторів філософії та докторантів.*

**6.4. Про затвердження теми докторської дисертації Резнікової О.О. (поза докторантурою)**

*Доповідачі: Резнікова О.О. – завідувач відділу проблем національної безпеки.*

**7. Про редакційно-видавничу діяльність**

**7.1. Про рекомендацію до друку щоквартального науково-аналітичного збірника «Стратегічні пріоритети», № 2 (47), 2018 р.**

**7.2. Про внесення змін до складу редакційних колегій щоквартального науково-аналітичного збірника «Стратегічні пріоритети» та науково-практичного журналу «Стратегічна панорама»**

*Доповідачі: Ляшенко О.М. – учений секретар, Іщенко А.Ю. – завідувач комунікаційно-видавничого відділу.*

**8. Різне.**